



LUPUSEC - NOTFALLSCHALTER

Art. 12123

EAN: 4260195434301

- › Löst sofort Alarm aus - unabhängig vom Zustand der Zentrale
- › Der Schalter ist gut sichtbar und leicht zu drücken.
- › Kann fest installiert oder mobil eingesetzt werden.
- › Auch als Medizinischer Alarmmelder einsetzbar
- › Alarmierung im Alarmfall über die Zentrale via. SMS, (Telefonanruf), E-Mail und Contact-ID

LUPUSEC - Notfallschalter

Der Notfallschalter für unsere SmartHome Alarmanlagen ist zur sofortigen Alarmauslösung in Gefahrensituationen gedacht. Er kann mit dem mitgelieferten Klettband entweder fest montiert werden oder mobil im Gebäude mitgenommen werden. Durch Drücken des Schalters wird zuverlässig sofort der eingestellte Alarmweg ausgelöst, egal in welchem Zustand sich die Alarmanlage gerade befindet. Der Notfallschalter ist batteriebetrieben und steht innerhalb der Funkreichweite in Funkkontakt zur Alarmanlage. Kabel zur Signalübertragung oder eine Stromversorgung per Netzteil sind NICHT notwendig.

Umfangreich erweiterbar - das LUPUSEC Produktuniversum:



Für das SmartHome Alarmsystem ist ein umfangreiches Sortiment an Zubehörartikeln verfügbar. So können Sie Tür- und Fenstersensoren, IP-Kameras, Bewegungsmelder, Türsperrlemente, Rollladenrelais, Heizungssteuerungen uvm. mit wenigen Klicks mit Ihrer SmartHome-Alarmanlage verbunden werden und über die Zentrale automatisiert

TECHNISCHE DATEN

Montageort	Innen + Außen
Maße	8,5 x 8,5 x 3,5 cm
Detektionsverfahren	Alarm Knopf
Batterie	CR123A 3V
Sabotageüberwachung	Nein
Statusanzeige in der Zentrale	Ja
Batterieanzeige in der Zentrale	Ja
Funkfrequenz	868,35 MHz
Funkleistung	max. 10mW (10dBm)
Sendereichweite	Ca. 30 bis 100 Meter (je nach den örtlichen Begebenheiten)
Modulation	FM
Befestigungsmöglichkeiten	Klettband oder rutschfestes Pad
Richtlinienkonform	CE, FCC, RoHs
Zertifiziert nach	EN 50131 Grad 2
Schutzart	IP X6 - Spritzwassergeschützt
Betriebstemperaturen	-10°C bis +45°C
Kompatibel mit XT Zentrale	XT1, XT1 Plus, XT2, XT2 Plus, XT4
LIEFERUMFANG	
Notfallschalter	Batterie
Klettband	rutschfestes Pad
Handbuch	

Ihr Partner für LUPUS-Produkte:

